

**Consiglio di Amministrazione  
(triennio 2017-2019)  
nominato dall'Arcivescovo di Genova  
card. Angelo Bagnasco**

**Consiglio di Amministrazione**

*Presidente:*

Rag. Maria Gemma Sarteschi (Distretto 71 )

*Segretario:*

Arch. Luciano Maggi (Distretto 70)

*Tesoriere:*

Dott. Mauro Leporati (Distretto 69)

*Consiglieri:*

Cav. Ernesto De Cesaris (Distretto 171)

Dott. Mario Di Bella (Curia Genova)

Rag. Gianni Fiocchi (Distretto 77)

Dott. Cherubino Fiorini (Distretto 77)

Avv. Flavio Fontana (Distretto 70)

Avv. Giuseppe Mangieri (Distretto 72)

Avv. Savino Murro (Distretto 73)

Dott. Luciano Neri (Distretto 71)

Avv. Giuseppe Orsini (Distretto 68)

Dott. Emanuele Pirato (Distretto 73)

**Collegio Revisori dei conti:**

Dott. Guglielmo Centini (Distretto 171)

Dott. Angelo Pomes (Distretto 73)

Dott.ssa Patrizia Rossi (Distretto 71)

**GIORNATE DELLA FONDAZIONE ITALIANA:**

**24 NOVEMBRE**

(nascita del Beato Junipero Serra)

**19 MARZO**

(Festa di S. Giuseppe, protettore della Fondazione)